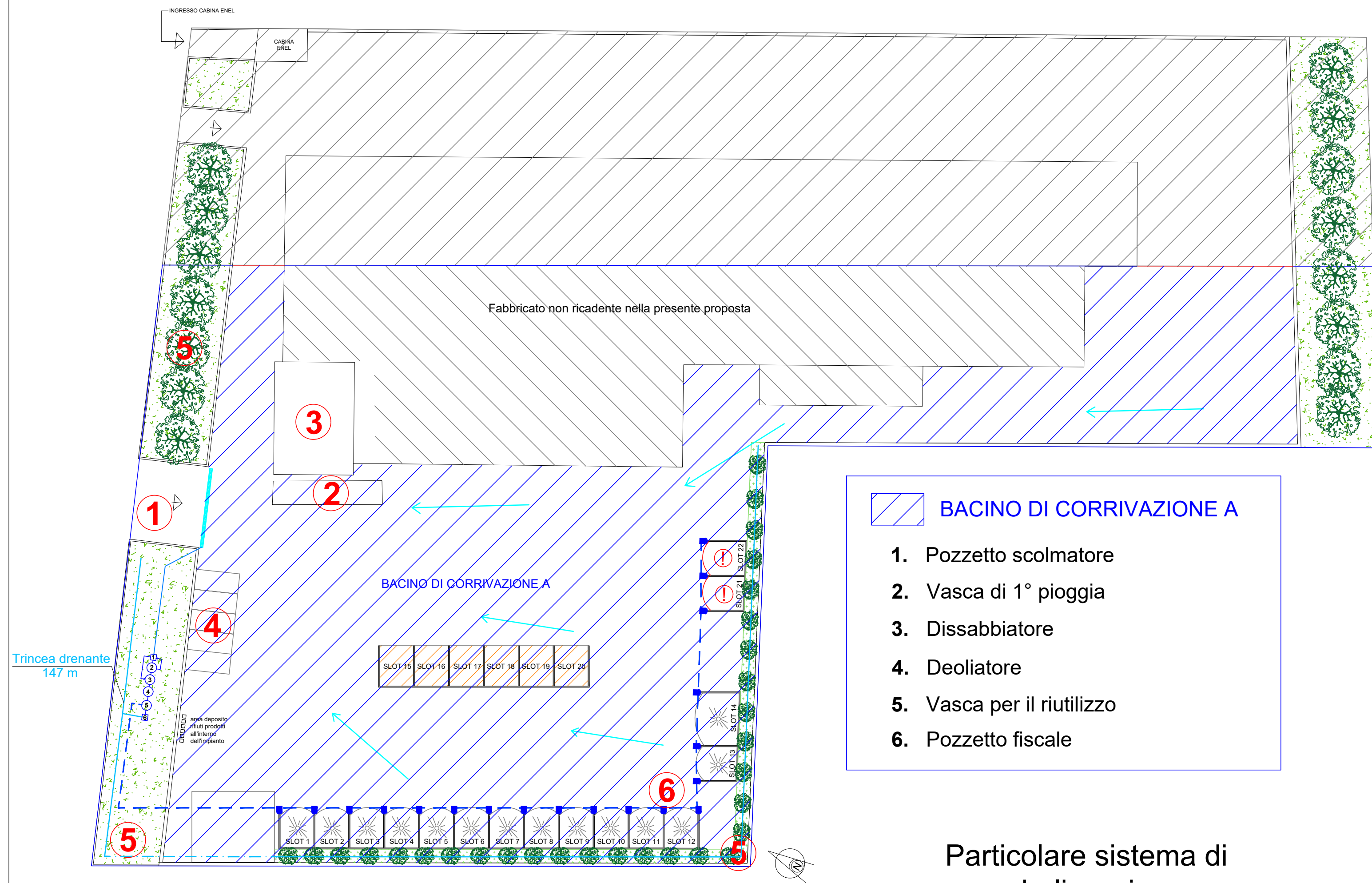


scala 1:500



	AREA OGGETTO DI INTERVENTO		CONFERIMENTI EMERGENZIALI
	RECINZIONE METALLICA		INGRESSO
	RIFIUTI INERTI		PESA
	RIFIUTI SPECIALI		UFFICIO ACCETTAZIONE
	Griglia raccolta acque meteoriche		PARCHEGGIO AUTOMEZZI
	Trincea drenante (18.15111,40.03867)		AREA A VERDE
	Rete di nebulizzazione (recupero)		SETTI STOCCAGGIO RIFIUTI
	Ugelli per il sistema di nebulizzazione		

Particolare sistema di nebulizzazione

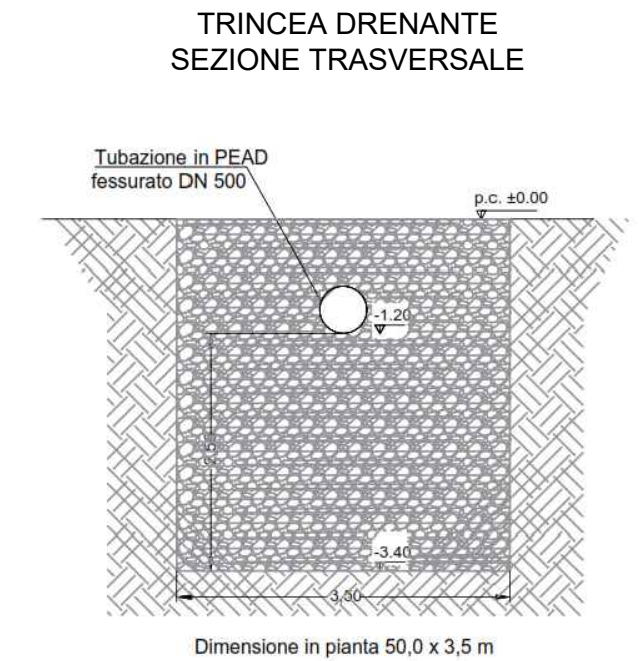
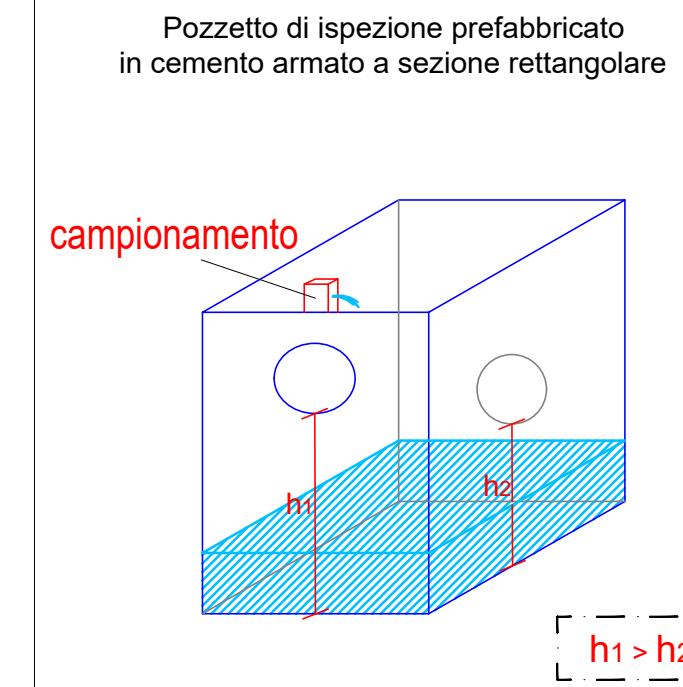


Il diagramma illustra il processo di trattamento delle acque di prima pioggia in sei fasi:

- 1**: Raccolta delle acque di prima pioggia in un serbatoio di accumulo.
- 2**: Ingresso delle acque nel primo reattore biologico (circular tank).
- 3**: Continuo trattamento biologico nel secondo reattore.
- 4**: Trattamento finale in un reattore a membrane (MBR), rappresentato da un cilindro con una griglia interna.
- 5**: Acque trattate che passano in un serbatoio di accumulo intermedio.
- 6**: Avvio delle acque trattate alla trincea drenante.

Una linea di ritorno indica che le acque di seconda pioggia vengono reimmesse nel primo reattore (fase 2).

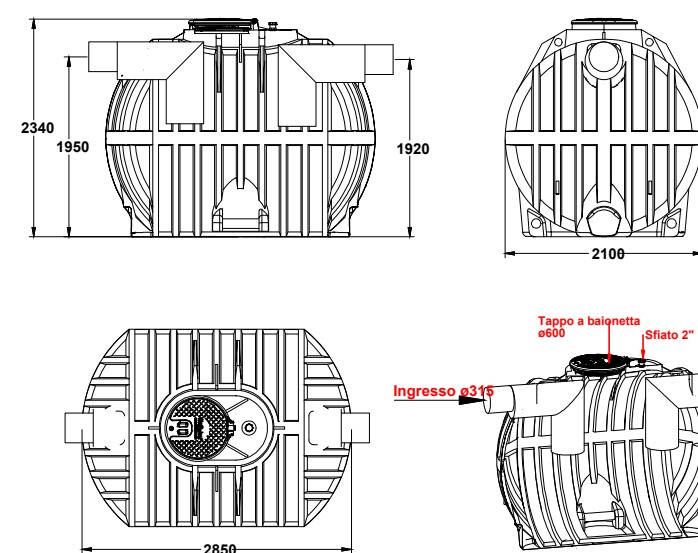
- 1 Pozzetto scolmatore
- 2 Vasca 1° pioggia
- 3 Dissabbiatore
- 4 Deoliatore
- 5 Vasca per riutilizzo
- 6 Pozzetto fiscale



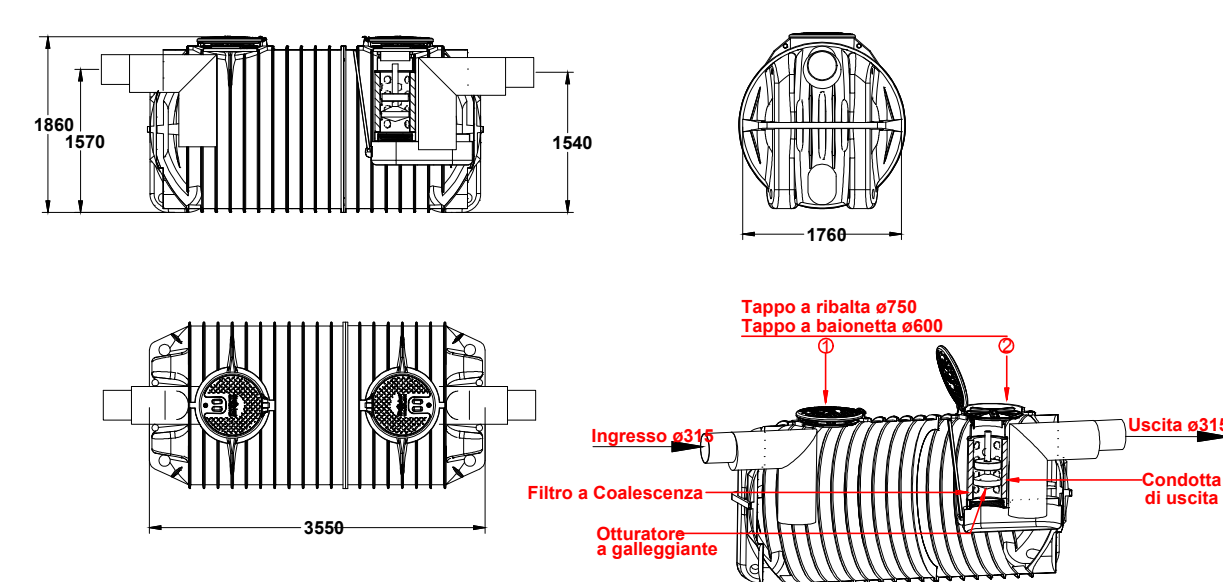
The diagram illustrates the layout of a wastewater treatment plant. It starts with a 'Pozzetto scolmatore' (overflow well) on the left. The flow then enters a 'Vasca 1° pioggia' (first rain tank) which features a 'valvola di clapet' (clapet valve) and a sampling point labeled 'campionamento'. The effluent from the first tank goes to a 'Dissabbiatore' (sand separator), followed by a 'Deoliatore' (oil separator). The final stage is a 'Vasca per riutilizzo' (reuse tank) which also has a sampling point. The final discharge is labeled 'Scarico su suolo' (discharge to ground).

Il simbolo rappresenta una pompa autoadescante che entro le 48 ore dall'ultimo evento meteorico invia le acque accumulate nella vasca di 1° pioggia ai trattamenti

DISSABBIATORE



DEOLIATORE A COALESCENZA



NOTA: le quote e le dimensioni dei manufatti realizzati in P.E tramite stampaggio rotazionale, possono avere un tolleranza del +/- 3%



Comune di MATINO

Provincia di Lecce

ISTANZA DI A.U.

ex art. 208 D.Lgs. 152/2006 -
Impianto di trattamento rifiuti
speciali non pericolosi



Committente: RESMAL S.R.L.

Kora s.r.l.
Novoli (LE) 73051 - via Lecce 53
p. iva: 05342660759

KORA®
S.R.L.
PROGETTARE SOSTENIBILE

IL TECNICO: Ing. Donato Longo

Elaborato

TAV.6.a

Oggetto

Sistema di gestione acque meteoriche

Scala 1:500

Luglio 2026

Rev./Integ.	Rev.1
Data	Luglio 2026
Descrizione	
Protocollo	

Rev.1
Luglio 2026